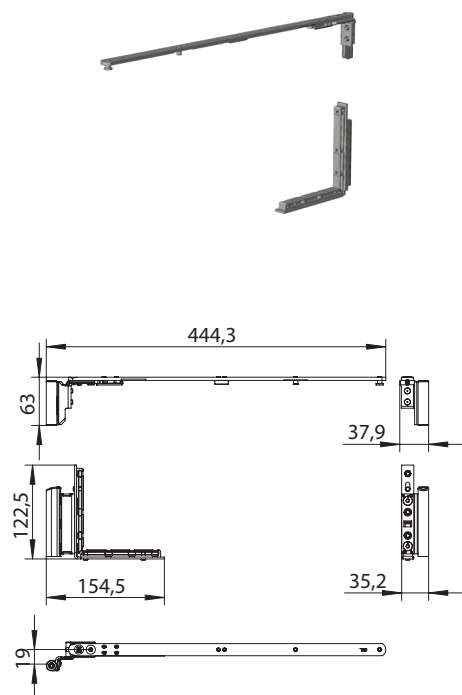


# GARNITUR FXL.18-9.LS.F9

## 5001949



### Spezifikation

|                           |                                    |
|---------------------------|------------------------------------|
| Settyp                    | Garnitur Bandseite                 |
| Fensterwerkstoff          | Aluminium, Holz, Kunststoff, Stahl |
| Flügelbeschlagnut         | 16 mm Beschlagnut                  |
| Nutmittenlage             | 9 mm                               |
| Falzluft                  | 12 mm                              |
| Flügelüberschlag          | 18 mm                              |
| Anschlagseite             | DIN links                          |
| Öffnungsart/Schaltfolge   | Dreh-Kipp                          |
| Farbe                     | silber                             |
| Oberfläche                | verzinkt                           |
| Farbe Bandseite           | titanfarbig                        |
| Oberfläche Bandseite      | gepulvert ⓘ                        |
| Bandseitenausprägung      | mit DK-Schere                      |
| max. zul. Flügelgewicht ⓘ | 200 kg                             |
| Rahmenseite (Giant)       | nein                               |
| Flügelseite (Giant)       | ja                                 |
| Sicherheitsklasse         | Basis                              |

### Profilsysteme

|              |                            |
|--------------|----------------------------|
| Profilsystem | Ponzo - PE52, Ponzo - Pe68 |
|--------------|----------------------------|

### Hinweis

Für den bestimmungsmäßigen Gebrauch berücksichtigen Sie bitte die Informationen aus den Beschlagsübersichten, Montageanweisungen und Anwendungsdiagramme. Alle Rechte und Änderungen vorbehalten

# GARNITUR FXL.18-9.LS.F9

## 5001949

## Legende

---

### Maximal zulässiges Flügelgewicht

Mit diesem Wert wird das maximal zulässige Flügelgewicht, wofür der Fensterbeschlag freigegeben ist, angegeben. Jedoch sind weitere Parameter zu beachten, um die endgültig zulässigen Flügelgrößen zu bestimmen. Hierfür muss das jeweilige Anwendungsdiagramm aus dem Produktkatalog zu Rate gezogen werden.

---

### Oberfläche Bandseite

#### Gepulvert

Auf die Oberflächen wird das Farbpulver aufgenebelt und anschließend bei 160 - 200 °C eingebrannt und verschmolzen. So entsteht eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit und eine optisch ansprechende Oberfläche.